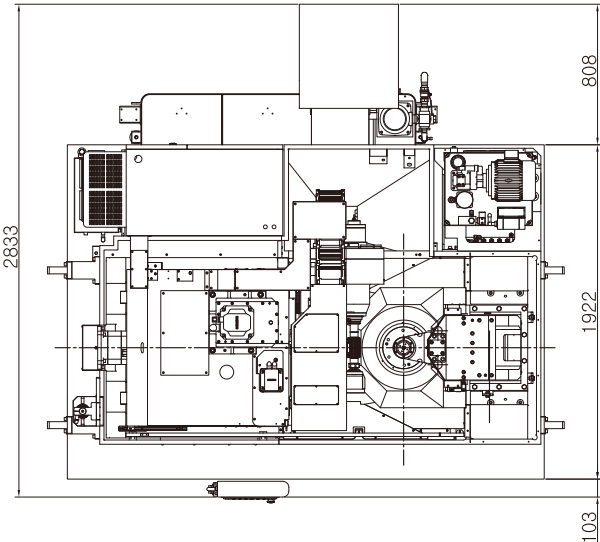
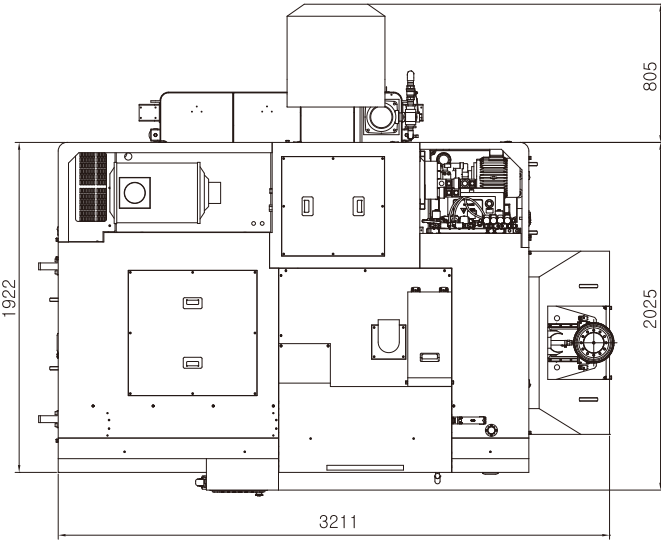


SH210 机床外部尺寸 (Machine Layout)



SH260 机床外部尺寸 (Machine Layout)



Machine Capacity	机床规格	SH210	SH260
Max.Workpiece Dia.	最大加工直径 / 手动	210mm	260mm
Max.Workpiece Dia.	最大加工直径 / 自动	200mm	250mm
Max.Module	最大加工模数	M6	M6
Max.Table Speed	工作台最高转速	300rpm	300rpm
Table Dia.	工作台直径	240mm	280mm
Hob Head	滚刀架规格		
Max.Hob Dia./Length	最大滚刀直径/长度	180/220mm	180/220mm
Max.Hob Speed	滚刀最高转速	2000rpm	1500rpm
Max.Hob Shift(Y-axis) Travel	滚刀窜刀量（Y轴）	200mm	200mm
Hob Swivel Angle	滚刀旋转角度	± 45°	± 45°
Hob Arbor Taper	滚刀轴锥度	BT#40	BT#40
Hob Spindle Output	主电机输出功率	12/16 KW	18.5 KW
Working Range			
X-axis Travel(Radial)	X轴移动距离	270(15~285)mm	
Z-axis Travel(Axial)	Z轴移动距离	(选配: 600)	370(200~570)mm
Tail stock Center Travel	尾座顶针移动距离	400(265~665)mm	

标准附属品 (Standard Accessories)
• 机床主体 / Main Body
• 全封闭防护罩 / Full Splash Guard
• 滚刀刀杆 / Hob Arbor Set(Ø 32 Ø 22)
• 内部防护罩 SUS COVER / Inner SUS Cover & Air blow
• 油式切削&干式切削装置 / Wet & Dry Cutting System
• 工作台冷却装置 / C-axis Oil Cooler
• 电器柜冷却装置 / Ele. Cabinet Airconditioner
• 刀具安装辅助台 / Hob Centering Unit
• 标准工装座 / Base Jig(Collet Type)
• 磁性排屑器 / Magnet separator

选配件 (Optional Accessories)
• 停电保护装置 / UPS
• 工装夹具 / Hobbing jig
• 自动门 / Auto door
• 去毛刺装置 / Deburring unit
• 防震装置（轴件加工用） / Steady Rest
• 切削油冷却装置 / Coolant oil cooler
• MQL(Minimum Quantity Lubcation) Unit
• 硬齿面对齿装置 / Skiving unit
• 2工位 / Ring Loader
• 自动化料仓 / Automation

爱思恩梯（苏州）机床有限公司
ISNT (SuZhou)Machine tool Co., Ltd.

中国.总部
地址：江苏省苏州市高新区浒关工业园青花路98号
Tel: 0512 66678260 Fax: 0512 66678261 Mob: 13818606088



SH210 & SH260

高速干切滚齿机



爱思恩梯（苏州）机床有限公司
ISNT (SuZhou)Machine tool Co., Ltd.

实现高速、高精密度、高生产率

High Speed, High Accuracy, High Productivity

- By applying Tooth Sensing unit, High quality hard hobbing is possible(Optional).

采用高精度的对齿装置，可以加工齿面HRC62以上的高硬度齿轮。

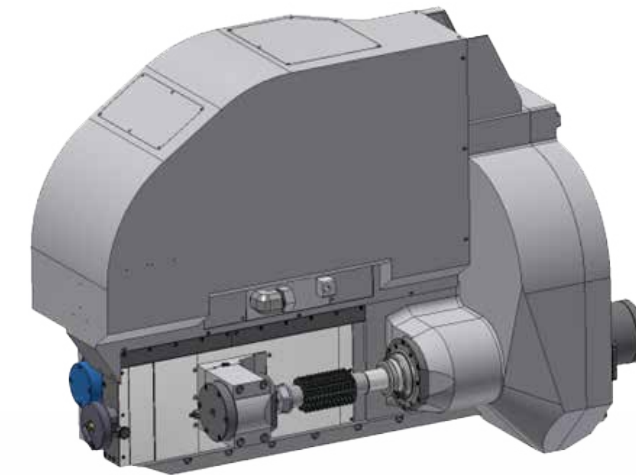
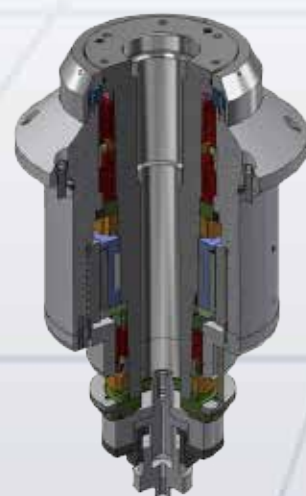


- By using strong cast frame and high rigidity roller guide, high precision gear cutting is possible while heavy cutting.

尾座装有很强度的铸件，使用高精度的滚珠丝杠，强力切削也可以加工出高精度的齿轮。

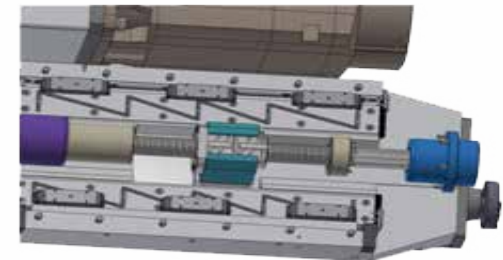
- No Backlash Table with the application of High Torque Direct-Drive Motor and Precision Encoder, it is guaranteed high Cutting Accuracy.

替代传统齿轮机床的涡轮蜗杆或齿轮驱动的间隙误差，采用直连式的内置力矩马达。并实现高转速及高精度的工作台，加工出高精度的产品。



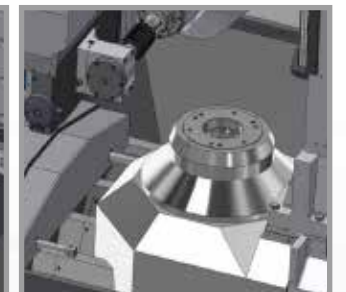
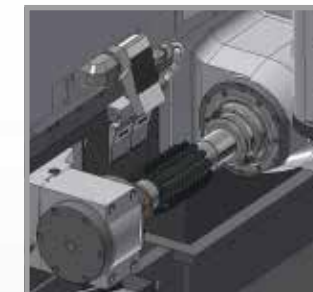
- By applying Dual Contact Hob arbor, maintain the high spindle rigidity while heavy cutting.

滚刀刀杆两面接触，滚刀主轴保持高刚性的加工能力。



- Designed for Wet or Dry Cutting High pressure air nozzle and SUS guard on the bed provide Optimized Dry cutting system and High Thermal stability.

同时可以实现油式切削跟干式切削，采用高压气管机床内部全封闭的防护罩。滚刀外部按装MQL装置，对干式加工大大提高滚刀寿命。



- Optimized Ring Loader and Work Conveyor is guaranteed High Productivity. Also, variety of the customized Automation is Possible(Robot, Gantry Loder, etc).

可以采用2工位+料仓提高生产率，根据客户的要求提供完美的自动化生产线。（关节机器人、桁架等）



料仓



倒棱机

- Optimized Structure by Structural Analysis(FEM).

床身采用FEM铸件方式，加工过程中保持机床的稳定性。

